

HT225W 全自动数字式回弹仪

简易操作说明

HT225W 全自动数字式回弹仪用于检测结构混凝土的抗压强度，并计算混凝土强度推定值。

一、准备工作

1. 回弹仪的率定——回弹仪与主机连接好后开机，在钢砧上进行率定，率定值在 80 ± 2 范围内为合格；
2. 示值一致性——率定时，观察回弹仪的指针滑块值与屏幕显示值，误差在 ± 1 范围内为合格；
3. 构件处理——构件表面应平整、干净、干燥，混凝土龄期在 14 天以上；
4. 收集资料——填写工程信息单（或委托单），信息单上有混凝土设计强度，浇筑时间，养护方式等。

二、回弹法现场检测

1. 按照检测规程在构件上布置测区，测区大小约 0.04m^2 ，且均匀分布；
2. 开机——连接好回弹仪和主机后开机，选择回弹仪，并选择回弹法测试；
3. 背景灯开关——在光线较暗的环境下，按左箭头一次，打开屏幕背景灯光，再按一次关闭；
4. 参数设置——根据工程实际情况依次设置构件号、测区数、测试面、测试角度、是否泵送混凝土等，设置完成后按“确定”键，开始进行测试；
5. 回弹测试——按照回弹法检测技术规程的要求，对每一个测区进行回弹测试；一个测区弹击 16 个点，

弹击完成后仪器有声音提示，按“确定”键后开始下一个测区测试；一个构件上的所有测区弹击完成后，进入数据分析界面，输入碳化深度值，并计算混凝土强度推定值。

构件号 001	测区 10
侧面	水平00度 非泵送
方向键选择 删除键修改	

6. 碳化深度的输入——先用上下键选择构件，按确定键进行规程和碳化深度的设置；用左右方向键选中测区号，用上下键调整碳化值，选择完成后按“确定”键，仪器自动计算并显示结果。

构件号	规程:	构件号	规程: 全国曲线
>>001	碳化值:	>>001	碳化值: 0.5 -.-
002		002	-.- -.- -.-
	平均碳化值:		-.- -.-
	强度平均值:		平均碳化值: 2.0
	强度推定值:		强度平均值: 29.7
	强度标准差:		强度推定值: 29.7
			强度标准差:

（提示：为了加快现场检测速度，碳化深度值可先不输入，用纸记录下来，到室内再输入）

三、超声回弹综合法现场检测

测试方法与回弹法基本相同。区别在于：超声回

弹综合法测试时，可以先测试构件一个面的 10 个测区（每区 8 个点），后测试另一个面的 10 个测区，操作比较方便；也可以交叉测试（每个测区 16 个点）；

1. 开机后选择回弹仪，进入超声回弹综合法测试界面；
2. 参数设置中，前 8 个点，后 8 个点测试面状态分开设置后，按确定键开始测试；

构件号 001	测区 01
前8点	侧面 水平00度
后8点	侧面 水平00度

3. 第一个测区前 8 个点测完后按确定键，在弹出的菜单中进行选择

本测区继续——续测本测区后 8 点；

下一新测区——进行下一新测区测试；

原测区续测——对后 8 点未测的测区进行测试。

4. 所有测区完成后，按确定键进入数据查看界面；

构件号	Q01	测区	01
前8点	侧面	水平	00度
后8点	侧面	水平	00度
>>本测区继续 下一新测区 原测区续测			

四、数据传输

在关机状态下，用专用传输线连接回弹仪和计算机后开机；

在回弹仪上选择“数据传输”——“USB 传输”后，按“确定”键开始传输，传输完成后任意键退出；

打开计算机上的回弹数据分析处理软件，点“数据传输”后，选择存放文件的目录后开始；

传输完成后在计算机上保存文件，输入文件名称后进行保存。

五、数据清除

把回弹仪上的所有数据全部删除，删除后不能恢复。

六、机外分析处理软件简介

1. 用随机配套的光盘安装机外分析处理软件后，桌面上出现软件的快捷方式，双击可以打开软件，打开待处理的文件。



2. 软件主要特点有：

- 同类构件实现分类管理，放在同一个文件内；
- 同类工程参数可以存入模板中，不用重复输入；
- 支持多种地方规范，适用不同省区使用；
- 数据打印格式比较灵活方便；

3. 用户可以对照用户手册查看详细的功能。