

## KON-RBL(D)+钢筋仪简易操作说明

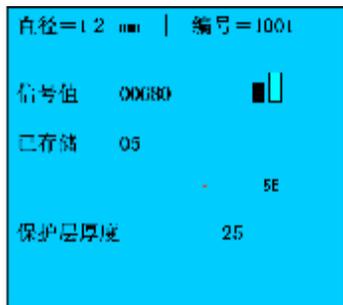
KON-RBL(D)+型钢筋仪可用于检测结构混凝土中钢筋的保护层厚度、钢筋位置和数量、钢筋直径等。

### 一、准备工作

1. 电池电压——开机显示电池电压值低于 5V 时，应及时更换新电池，并检查仪器显示是否正常；
2. 表面处理——构件表面应平整、干净，不能有污物，现场不能有强磁性干扰物品；
3. 收集资料——填写工程信息单（或委托单），信息单上有设计钢筋直径、钢筋配置、保护层厚度等信息。

### 二、保护层厚度测试

1. 连接主机、探头后开机，选择厚度测试，预设钢筋直径和测点编号；



2. 把探头举在空气中进行复位操作；屏幕显示信号值为零；
3. 测试。把探头放在构件表面，探头轴向平行于待

测钢筋方向，沿测线进行连续扫描，并记录钢筋位置和保护层厚度值。

提示：

- A. 测试时要避开钢筋的干扰信号，如测竖向钢筋时，先大概扫描横向钢筋的位置，在相邻的两根横向钢筋中间进行竖向钢筋扫描；
- B. 探头位于钢筋正上方时，厚度当前值与保护层厚度值一致，信号值最大，趋势条最长，并有提示音；
- C. 当保护层厚度较大时（大于 60mm），按“切换”键，换深部扫描档，屏幕上的长方格变黑；
- D. 测试一段时间后，为了提高测试准确度，最好把探头举到空气中，按一下“确定”键进行复位；

### 三、钢筋直径及保护层厚度测试

1. 选择“钢筋直径”测试菜单，可以同时进行钢筋保护层厚度和钢筋直径的测试；



2. 先用探头准确确定钢筋的位置，然后把探头轴线与钢筋轴线重合，按“切换”键，仪器同时显示钢筋的直径和保护层厚度；

提示：该菜单下测试速度稍慢。

### 四、网格测试（仅限 D+型钢筋仪专用）

1. 把钢筋扫描小车连接到钢筋仪上，并把探头和小车组装在一起；
2. 选择“钢筋扫描”——“网格扫描”——“测区大小”；
3. 预设横向、竖向钢筋直径和测点编号；
4. 选择好测试起点后，先沿横向测线进行扫描，听到提示音后停止；按“下箭头”；
5. 把探头放在竖向零点，沿竖向方向进行扫描，听到提示音后停止；按“存储”键退出，测试完成。

### 五、数据查看

测试过程中按“存储”键，可以把测点的结果保存下来，在这个菜单下可以进行查看。

### 六、数据传输

在关机状态下，用专用传输线连接钢筋仪和计算机后开机；

在钢筋仪上选择“数据传输”——“USB 传输”后，按“确定”键；

打开计算机上的钢筋仪分析处理软件，点“数据传输”后，选择存放文件的目录后开始传输。传输完成后按任意键退出；打开文件可以进行分析和处理。

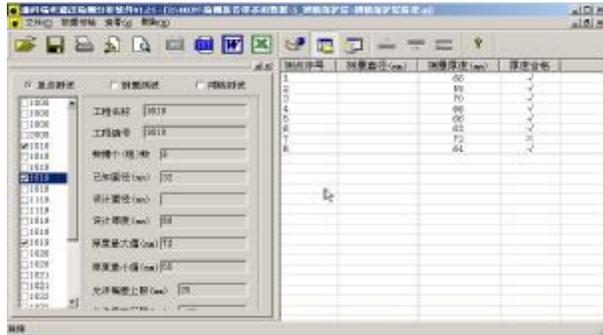
### 七、数据删除

清除钢筋仪内所有测试数据，请谨慎操作。

### 八、机外分析处理软件简介

1. 用随机配套的光盘安装机外分析处理软件后，桌

面上出现软件的快捷方式，双击可以打开软件，打开待处理的文件。



2. 双击左侧的数据可以进行参数的设置（直径、上下允许偏差等）；

3. 打印和保存。选择需要打印或保存的构件，在前面打钩后，可以进行多种方式处理。如固定格式打印，自动生成 WORD 格式的报告，输出到 TXT 文本格式，输出到 EXCEL 中等，方便进行编辑和处理。